



Przecinarka do cięcia dużych płyt. FREE-CUT



www.raimondi.pl

1.1 "FREE CUT" - System cięcia dużych płyt gresowych i spieków kwarcowych

1.1.1 Poprawne użycie

Praca

Listwa "FREE CUT" służy do cięcia dużych płyt gresowych i spieków kwarcowych z ceramiki, gresu itd.

URZĄDZENIE NIE MOŻE BYĆ STOSOWANE DO INNYCH TYPÓW PRODUKTÓW BEZ SPECJALNEGO ZEZWOLENIA RAIMONDI S.P.A. FIRMA NIE PONOSI ODPOWIEDZIALNOŚCI ZA ŻADNE POŚREDNIE CZY BEZPOŚREDNIE SZKODY SPOWODOWANE NIEWŁAŚCIWYM UŻYTKOWANIEM SPRZĘTU !!!

1.1.2 Opis elementów

"FREE CUT" jest grupą urządzeń współdziałających ze sobą

Przecinarka składa się z:

- 1) Listwy / prowadnicy podstawowej
- 2) Listwy / prowadnicy rozszerzającej
- 3) Łamacza
- 4) Karetki przecinarki



1.1.3 Sposób użytkowania

“FREE CUT” powinno być obsługiwane jednocześnie przez 2 osoby: Jedna wykonuje nacięcie, Druga zaś asekuje odcinaną część, tak aby zabezpieczy ją przed upadkiem i połamaniem.

Operator powinien ustawić się obok urządzenia i ująć pokrętkę karetki. Wykonuje cięcie. Następnie odłamuje resztę płytki przy pomocy łamacza. Druga osoba asekuje odłamywanie



2.1 Rozpakowywanie

Przed użyciem upewnij się, że urządzenie nie posiada żadnych uszkodzonych czy zużytych części. Jeśli tak, należy je niezwłocznie wymienić. Postępuj zgodnie z niniejszą instrukcją.

2.2 Montaż

PRZY WYMIANIE ELEMENTÓW UŻYWAJ RĘKAWIC OCHRONNYCH I ZAKRYTYCH BUTÓW !!!
NARZĘDZIA POWINNY BYĆ UMIESZCZONE NA WYTRZYMAŁEJ, PŁASKIEJ POWIERZCHNI !!!

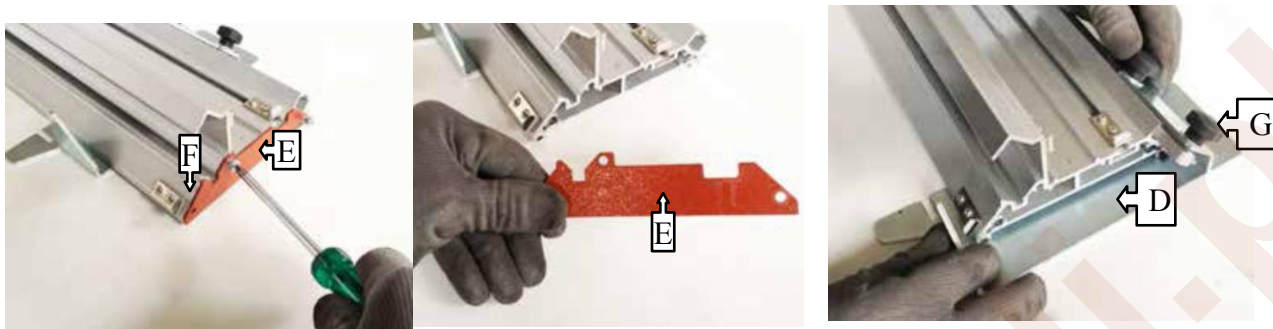
Montaż narzędzia



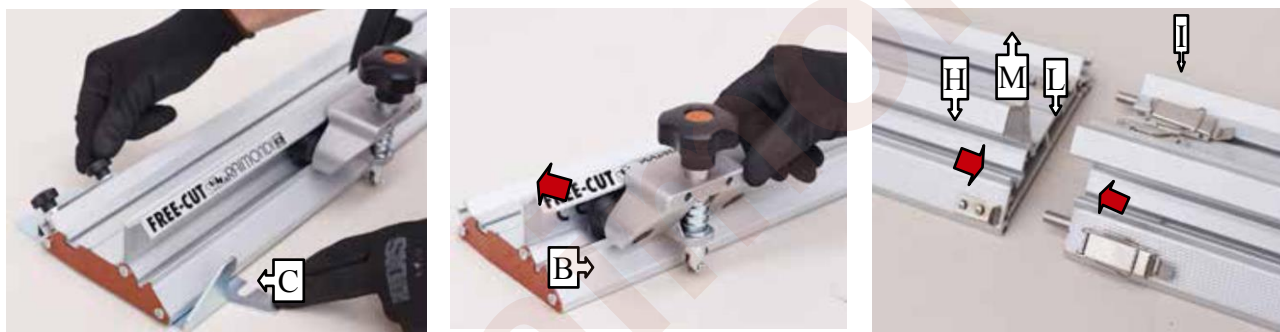
Wyciągnij prowadnicę (A) z tuby i zamocuj karetkę z kółeczkiem tnącym (B) następnie zamontuj lewy (C) i prawy (D) ogranicznik .

Montaż modułu rozszerzeniowego

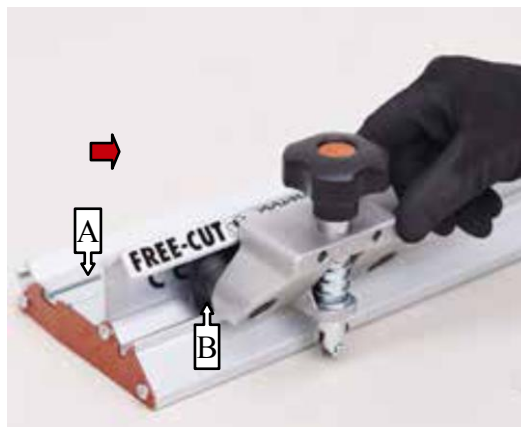
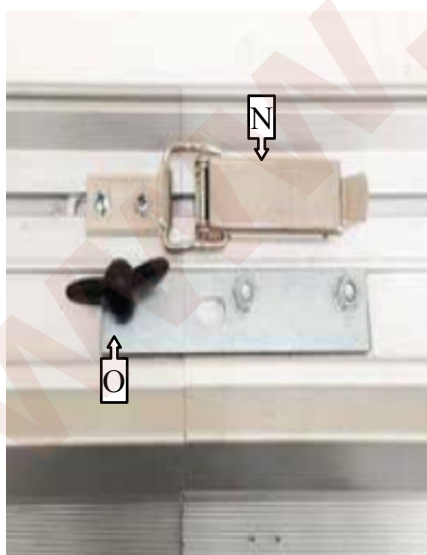
PROWADNICA UZYSKANA POPRZECZ POŁĄCZENIE DWÓCH MODUŁÓW MUSI BYĆ EKSPLOATOWANA BEZ OBCIĄŻANIA PUNKTU ŁĄCZĄCEGO!!!



Umieść prowadnicę na równej powierzchni następnie usuń zaślepkę (E) odkręcając śruby mocujące (F) odkręć śrubę (G) i usuń prawy ogranicznik (D)



Wyciągnij lewy ogranicznik (C) i karetkę z kółeczkiem tnącym (B)
Połącz obie części (H) i (I) umieść bolce (L) w otworach (M)

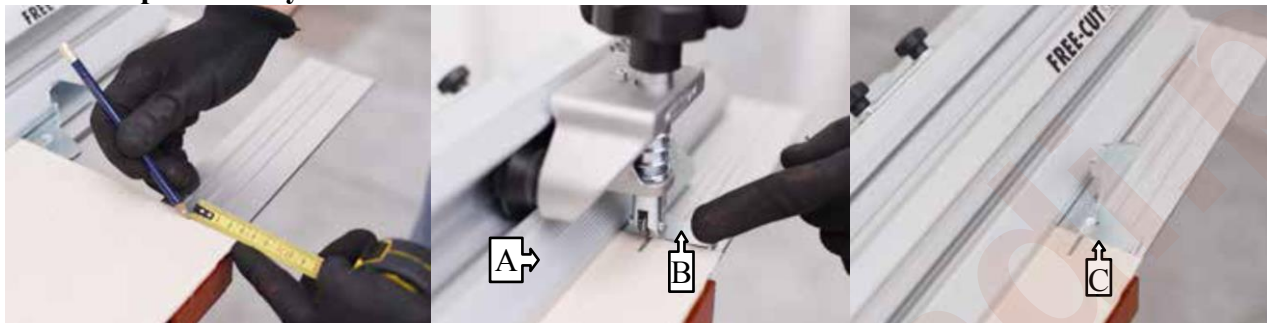


Zepnij obie części przy pomocy karabińczyka (N) i dokręć motylek (O), sprawdź czy obie części są odpowiednio przymocowane. Zamontuj karetkę z kółeczkiem tnącym (B) na prowadnicy (A).
Przymocuj ponownie lewy (C) i prawy (D) ogranicznik.

3.1 Użytkowanie

**PRZY KORZYSTANIU Z MASZyny UŻYWAJ OCHRONNYCH RĘKAWIC I ZAKRYTYCH BUTÓW !!!
URZĄDZENIE POWINNO BYĆ UMIESZCZONE NA WYTRZYMAŁEJ, PŁASKIEJ POWIERZCHNI !!!**

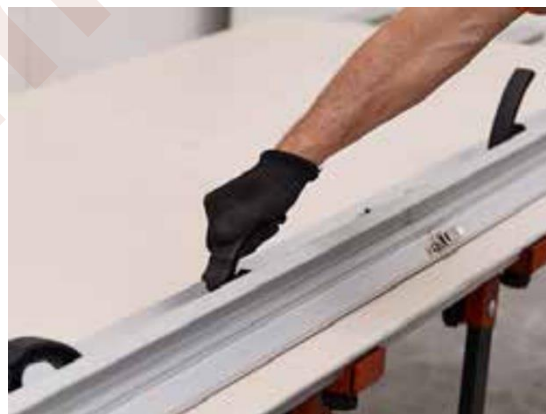
Ułożenie prowadnicy



Ułóż płytkę na równej powierzchni i zaznacz część która ma zostać odcięta.
Ustaw prowadnicę (A) tak aby wycięcia na ogranicznikach (B) (C) pokrywały się z zaznaczoną linią.

Zablokuj prowadnicę (A) przy pomocy przyssawek (D) .

Sprawdź czy koło tnące znajduje się nad zaznaczoną linią na płytce; jeżeli nie, popraw ułożenie prowadnicy.



Nacięcie

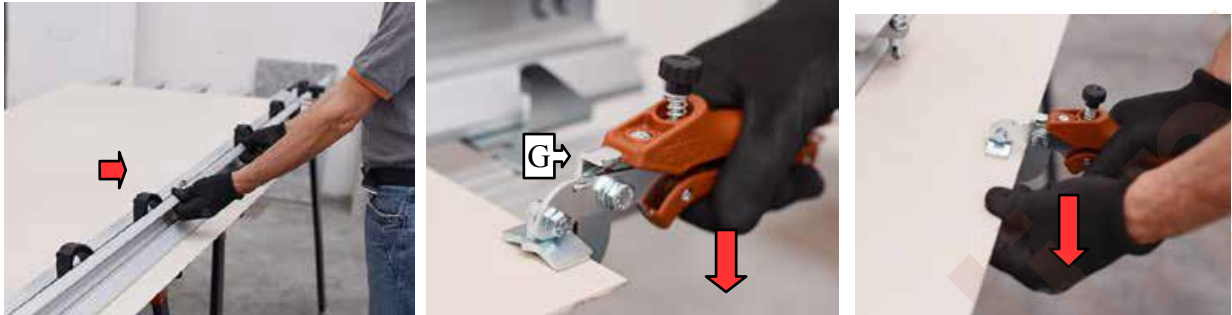
W celu zapewnienia prawidłowego nacięcia, zarówno nacisk jak i posuw karetki musi być równomierny

Nadetnij płytkę około 10 cm od brzegu, zacznij nacięcie od miejsca gdzie rozpoczęto nacinanie i pociągnij je do przeciwległego końca płytki



Łamanie płytek o grubości od 3 do 6mm

PRZY WYKONYWANIU CIĘCIA WYMAGANA JEST OBECNOŚĆ 2 OSÓB TAK ABY ZAPOBIEC UPADKOWI LUB ZNISZCZENIU PŁYTKI !!!

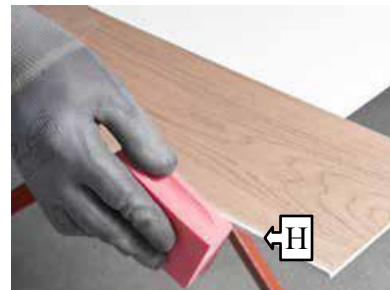


Za pomocą prowadnicy przesunąć płytkę, tak aby linia cięcia wystawała na 5-10 cm poza stół roboczy. Odczep przyssawki od prowadnicy tnącej i przesunąć ją do środka płytki. Ustawić łamacz (G) obok linii cięcia płytki i zacząć naciskać stopniowo, wzmacniając siłę, aż zacznie pojawiać się rysa pęknięcia. Powtórzyć operację po przeciwnej stronie płytki. Jeśli będzie taka potrzeba, do łamania płytki ręcznie lub przy użyciu łamacza.

PRZYNAJMNIEJ DWIE OSOBY MUSZĄ TRZYMAĆ ODCINANĄ CZĘŚĆ, STOPNIOWO ZWIĘKSZAJĄC NACISK !!!



Odcięte krawędzie można fazować przy pomocy gąbek diamentowych .



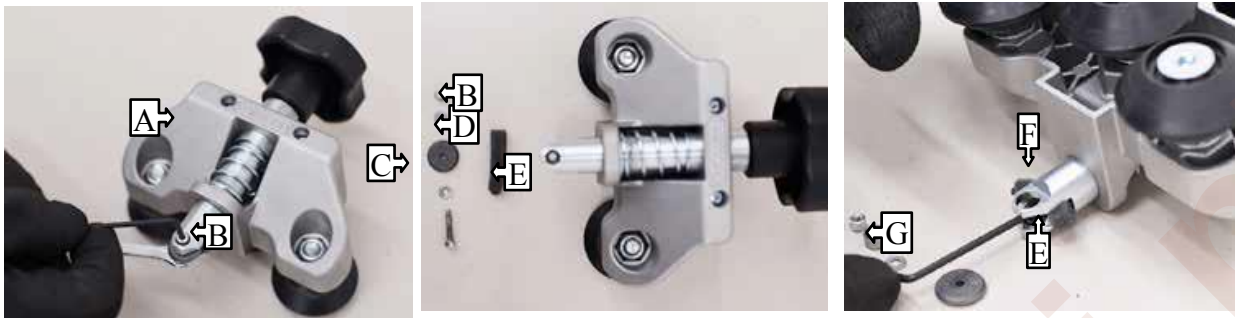
Lub tarczki do fazowania, zakładanych na szlifierkę.



4.1 Konserwacja

4.1.1 Wymiana kółeczka tnącego.

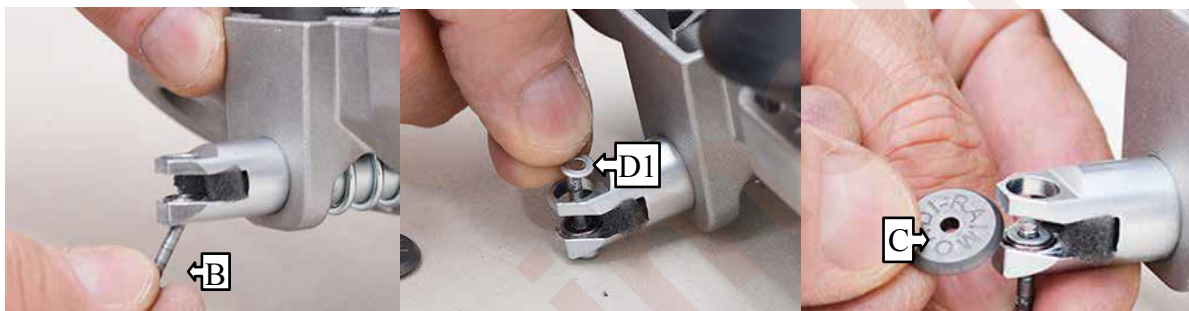
PRZY WYKONYWANIU TEJ OPERACJI UŻYWAJ RĘKAWIC OCHRONNYCH !!!



Usuń karetkę (A) z prowadnicy.

Odkręć śruby (B) i usuń kółeczko (C), 2 podkładki (D) i łożysko (G).

Jeśli będzie taka potrzeba, wymień gąbkę (E) we wsporniku (F).



Zamocuj śrubę (B), pierwszą podkładkę (D1), kółko (C), i drugą podkładkę (D2)

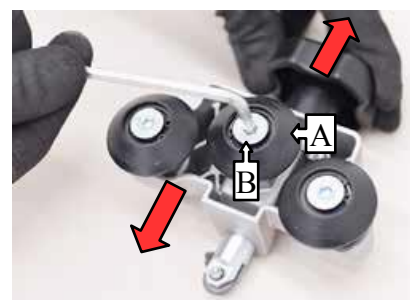


Włóż łożysko (G) i umocuj ją nakrętką (H).

Upewnij się, że kółko może się swobodnie kręcić oraz, że śruba obraca się razem z nim.

4.1.2 Regulacja wózka

Aby przesunąć górne kółko (A) należy poluzować śrubę (B).
Po dopasowaniu, należy ją mocno dokręcić.



4.1.3 Przyssawki

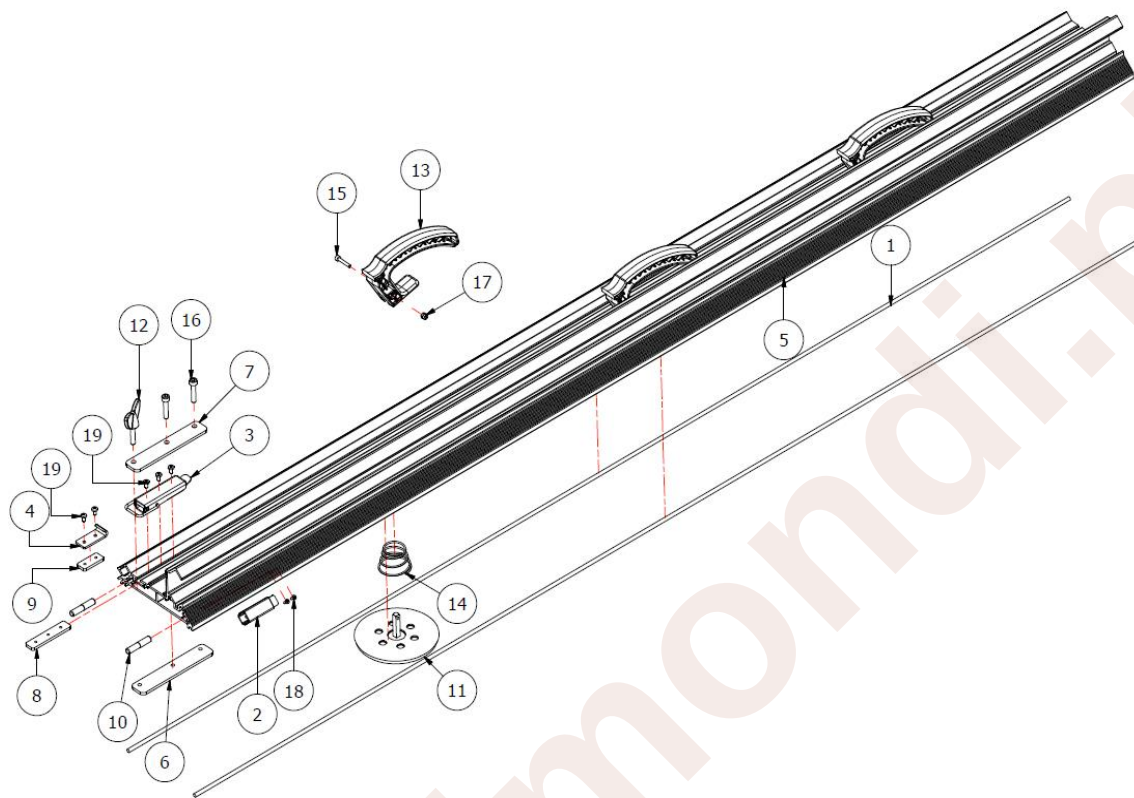
Guma przyssawek (A) musi być czysta aby nie stracić swoich właściwości.

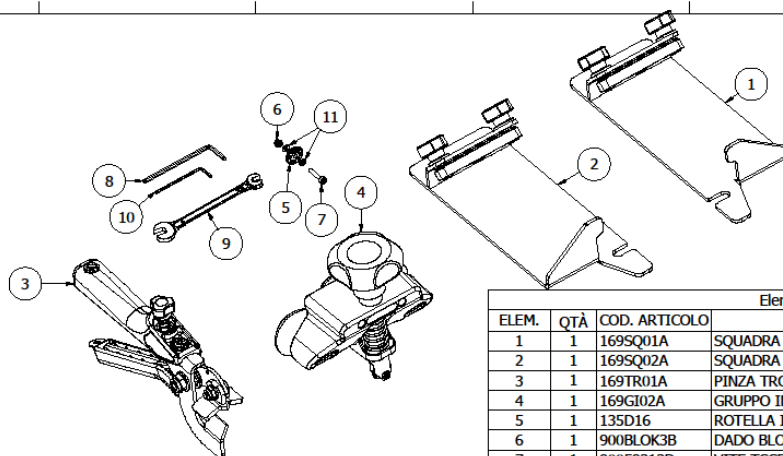
Jeżeli będzie zużyta lub uszkodzona należy niezwłocznie je wymienić.



5.1 Części zamienne

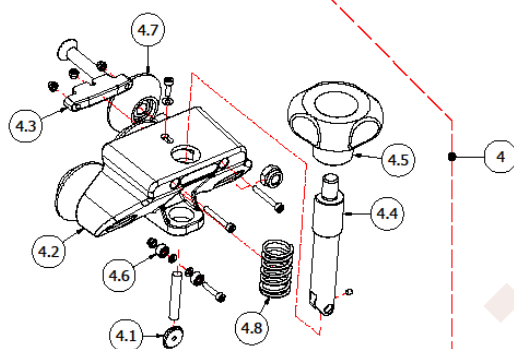
ELEMENT	KOD PRODUKTU	OPIS
1.	112GO02C.UT1	CZARNA GUMOWA PODKŁADKAD.5 MM LL.1.7 MT
2.	127MO02C	ZAMYKAJĄCA ZASTAWKA DO PROWADNICY „FREE CUT”
3.	127MO03C	ZAMYKAJĄCA ZASTAWKA DO PROWADNICY „FREE CUT”
4.	127MO031C1	HAK BLOKUJĄCY DO PROWADNICY „FREE CUT”
5.	169GU01D	PROWADNICA
6.	169LA05D	BLASZKA ZB 3 GWINTY M6 PROL FREECUT
7.	169LA06D	BLASZKA ZB.3 DZIURY D.6.5 PROL. FREECUT
8.	169LA07D	BLASZKA ZB PODTRZYMUJĄCA DŹWIGNIĘ PROL.FREECUT
9.	169LA08D	BLASZKA ZB PODTRZYMUJĄCA HAK PROL.FREECUT
10.	169SP01D	STAŁOWY KOŁEK D.8.LL.40 DO ŁĄCZENIA OBCINAREK „FREE CUT”
11.	185GO01S	GUMA PODWÓJNO/POTRÓJNA WKŁADKA DO PRZYSSAWKI
12.	305GM01C	PLASTYKOWE NAKRĘTKI MOTYLKOER M6X30
13.	305ML02D1	UCHWYT DO PRZYSSAWKI FREE-CUT
14.	314PR10D	SPRĘŻYNA STOŻKOWA D.2 LL30 DO PZYSSAWKI
15.	90059314B	ŚRUBA TCCE 88PG UNI 5931 M4X22 ZB
16.	90059316A	ŚRUBA TCCE 88PG UNI 5931 M6X30 ZB
17.	900BŁOK4A	WYSOKA NAKRĘTKA BŁOK UNI 7473 M4 ZB
18.	900KTC2.9	ŚRUBA KRZYŻAKOWA TCB UNI6954 DIN7981 2.9X9.5
19.	900TBC48	ŚRUBA TCC UNI 7687 DIN 7985 4X8





AGG.IL 08/01/2014

Elenco parti			
ELEM.	QTÀ	COD. ARTICOLO	DESCRIZIONE
1	1	169SQ01A	SQUADRA DESTRA FREE-CUT
2	1	169SQ02A	SQUADRA SINISTRA FREE-CUT
3	1	169TR01A	PINZA TRONCATRICE LASTRE SPESSORE 3-6MM
4	1	169GI02A	GRUPPO INCISORE ADV FREE-CUT
5	1	135D16	ROTELLA INCISIONE METALLO DURO Ø16 FORO Ø3 RAI
6	1	900BLOK3B	DADO BLOK BASSO UNI 7474 M3 ZB
7	1	900S9313D	VITE TCCE 88PG UNI 5931 M3X16 ZB
8	1	323BR00C	BRUGOLA CORREDO 2.5
9	1	323CH02C	CHIAVE CORREDO 5.5/7 ZINCATA
10	1	323BR0C	BRUGOLA DIN 911 ACC. AR 1,5 Z.B.
11	2	900RORA06	RONDELLA RASAMENTO ACC 3X6X0.5



RICAMBI PER GRUPPO INCISORE			
ELEM.	QTÀ	COD. ARTICOLO	DESCRIZIONE
4.1	1	135D16	ROTELLA INCISIONE METALLO DURO Ø16 FORO Ø3 RAI
4.2	1	169LA01D2	TELAIO CARRELLO ADV FREE-CUT AL
4.3	1	169LA01D3	REGISTRO PER TELAIO CARRELLO ADV FREE-CUT AL
4.4	1	169ST01D2	STELO PORTA ROTELLA GRUPPO INCISORE ADV
4.5	1	305PF22C	POMELLO FEMMINA Ø60 M10 4 LOBI
4.6	2	3080301C	CUSCINETTO 3X8X4 2RS FREE-CUT
4.7	3	309CS01A	CARRUCOLA CONVESSA ØE43 C/CUSC.
4.8	1	314PR04D	MOLLA PRESSIONE F2 LL34 ZB

Trattamento	Finitura	Ricevuto da	Materiale	Verificato da
 Simboli non quotati dim. in mm	Descrizione CORREDO ADV FREE-CUT 150CM	Peso [kg] N/A	Progettista luciano.oliva	
	Tolleranze non quotate Questo disegno è di proprietà della Raimondi e non può essere tracciato ad altri senza autorizzazione.	Scale	Info. Suppl. 169KITCORADV	
		Data 22/02/2012	Numero parte	
		Foglio 1 / 1	169KITCORADV	